

**PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI ARREDI PER GLI ISTITUTI COMPRENSIVI DI PIOLTELLO.**

**C.I.G. 845325350D**

**C.U.P.: E66G20000210009**

**SCHEDA TECNICA**

Caratteristiche generali degli arredi oggetto della fornitura.

Gli arredi scolastici dovranno essere realizzati con materiali di prima qualità ed a perfetta regola d'arte e dovranno essere conformi alle norme UNI EN 1729 di seguito richiamate.

Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di normale uso, non dovranno recare danni personali e/o danni agli indumenti: in particolare, le parti accessibili non dovranno avere superficie grezze, bave o bordi taglienti.

Dovranno inoltre essere resistenti alle abrasioni e agli urti.

Gli arredi dovranno essere conformi alle vigenti norme in materia di antinfortunistica, con particolare riferimento al D.P.R. 547/55 e alle norme in materia di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro (D.L.gs. 81/2008), Decreto Ministero dell'Interno 26 agosto 1992 – Norme di prevenzione incendi per l'edilizia scolastica e successive modifiche; Decreto Ministero dell'Interno 26 Giugno 1984 – Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi e successive modifiche).

**Norme di riferimento obbligatorio in materia di sicurezza:**

UNI EN 1729-1:2006 Mobili - Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2:2012 Mobili - Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova.

**Criteri Ambientali Minimi:**

Gli arredi dovranno rispettare i parametri e le caratteristiche tecniche ed ambientali minimi per l'acquisto di arredi, ove previsto.

**N° 2478 banchi a trapezio** dalle seguenti caratteristiche tecniche:

- tavolo modulare a trapezio misure massime: cm. 86X45x55 con gambe regolabili in altezza per elevare il banco fisso in 3 misure, in tubo metallico 40x1,5 mm. verniciato con polveri epossidiche;
- piano in legno multistrato rivestito in laminato plastico ignifugo di spessore 9/10 su ambo i lati; bordo finito a vista verniciato e lucidato al naturale; spessore almeno mm. 20;
- Sottopiano in griglia metallica realizzata in tondino di acciaio trafilato verniciato, ancorato al di sotto del piano. Verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica a 220°C;
- piedini di appoggio in plastica anti rumore;
- colori diversi (indicativamente blu, rosso, giallo, verde)

**N. 310 banchi monoposto rettangolari** di tipo tradizionale (misura massima 70x50x76h) per alunni scuola secondaria di primo grado dalle seguenti caratteristiche tecniche:

- Struttura portante in tubolare metallico, costituita da 4 montanti a sezione tonda diam. 40x1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse di collegamento con sezione da mm. 40X20x1,5 circa; saldature a filo continuo;
- Piano di lavoro in conglomerato ligneo (truciolare) privo di formaldeide, rivestito con laminato plastico antiraffio e antiriflesso dello spessore di 9/10 su ambo i lati, finitura

- opaca, per uno spessore complessivo minimo di mm. 20; bordature perimetrali, in massello di faggio evaporato, applicato sottolaminato dal profilo bombato, a raggiatura a norma antinfortunistica. Angoli arrotondati a raggiatura a norma antinfortunistica;
- Sottopiano in griglia metallica realizzata in tondino di acciaio trafilato verniciato, ancorato al di sotto del piano. Verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica a 220°C;
  - piedini di appoggio in plastica anti rumore.

Tutti i banchi devono essere etichettati con targhette riportanti il logo PON di finanziamento, che verrà fornito alla conferma della fornitura.

A titolo di esempio è possibile prendere visione del logo al seguente link:

[https://www.istruzione.it/pon/ponkit.html#sec\\_pub](https://www.istruzione.it/pon/ponkit.html#sec_pub)

- **smaltimento di n. 2300 banchi** da parte di azienda qualificata e autorizzata come specificato al punto 3.2 dell'art. 8.3 del capitolato:  
"lo smaltimento deve essere effettuato nel rispetto della normativa vigente da Impresa in possesso della necessaria abilitazione e iscritta nell'elenco di cui al comma 52 della Legge 190/2012 per la prevenzione della corruzione".

La fornitura deve essere resa **completa di trasporto, consegna e montaggio** nei plessi scolastici descritti all'art. 2 del capitolato speciale d'appalto.

### **Caratteristiche tecniche dell'imballaggio**

Tutti gli articoli dovranno essere imballati con materiali o modalità tali da assicurare la perfetta integrità nel trasporto fino a destinazione. I requisiti tecnico/ambientali dell'imballaggio dovranno corrispondere alle caratteristiche di cui al punto 5.2.7 dell'allegato 2 (Criteri ambientali minimi per l'acquisto di arredi) del D.M. 22 febbraio 2011 del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare.

Al termine di ogni consegna il Fornitore è tenuto allo smaltimento di tutti gli imballaggi utilizzati.

**Si ricorda che la rispondenza alla presente scheda tecnica deve essere documentata allegando ai documenti di gara le schede tecniche dei prodotti offerti e le relative certificazioni.**

**(Punto 8 lettera B del disciplinare di gara).**