



CITTA' DI PIOLTELLO

CONVOCAZIONE CONSIGLIO COMUNALE

Si rende noto

Che questo Consiglio Comunale è convocato in sessione ordinaria – di prima convocazione ed in seduta pubblica, presso la SEDE COMUNALE per i giorni :

**MERCOLEDI' 28 SETTEMBRE 2011
alle ore 20.30**

e

**GIOVEDI' 29 SETTEMBRE 2011
alle ore 20.30**

PER LA TRATTAZIONE DEL SEGUENTE ORDINE DEL GIORNO

1. COMUNICAZIONI DEL SINDACO E DEL PRESIDENTE.

2. APPROVAZIONE DEI VERBALI DELLE SEDUTE CONSILIARI DEL 16/6/2011 – 30/6/2011 – 16/7/2011.

3. INTERPELLANZA PRESENTATA DAI GRUPPI CONSILIARI "GIOVANI PER PIOLTELLO" E "LISTA BASILE" INERENTE LA RIVITALIZZAZIONE DEL CENTRO STORICO DI PIOLTELLO.

4. INTERPELLANZA PRESENTATA DAI GRUPPI CONSILIARI "GIOVANI PER PIOLTELLO" E "LISTA BASILE" INERENTE LO STATO DI DEGRADO DEL QUARTIERE SATELLITE .

5. MOZIONE PRESENTATA DAL GRUPPO CONSILIARE "ITALIA DEI VALORI" INERENTE LA DESTINAZIONE DI SPAZI PRESSO LA STAZIONE CARABINIERI DI PIOLTELLO.

6. MOZIONE PRESENTATA DAL GRUPPO CONSILIARE "ITALIA DEI VALORI" INERENTE LA VIDEOSORVEGLIANZA SUL TERRITORIO.

7. MOZIONE PRESENTATA DAL GRUPPO CONSILIARE "ITALIA DEI VALORI" INERENTE DESTINAZIONE DELL'AREA EX SISAS.

8. MOZIONE PRESENTATA DAL GRUPPO CONSILIARE "ITALIA DEI VALORI" INERENTE LA RIMOZIONE DI BARRIERE ARCHITETTONICHE PRESSO LA STAZIONE FF.SS. DI LIMITO.

9. RICOGNIZIONE SULLO STATO DI ATTUAZIONE DEI PROGRAMMI E VERIFICA DEGLI EQUILIBRI DI BILANCIO AI SENSI DELL'ART. 193 DEL D.LGS. 267/2000 - VARIAZIONE AL BILANCIO PER L'ESERCIZIO FINANZIARIO IN CORSO - RICONOSCIMENTO DEBITI FUORI BILANCIO - VARIAZIONE AL BILANCIO PLURIENNALE.

10. CONVENZIONE CON IL COMUNE DI CERNUSCO S/N PER LA RIQUALIFICAZIONE DELL'ASSE VIABILISTICO STRADA PADANA SUPERIORE EX SS11 (APPROVATA DAL COMUNE DI PIOLTELLO CON DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE N,34 DEL 6/5/2008 E SOTTOSCRITTA IL 19/5/2008) - APPROVAZIONE MODIFICHE.

11. INTEGRAZIONE AL REGOLAMENTO DEL CONSIGLIO COMUNALE.

12. INTEGRAZIONE AL REGOLAMENTO DEL CIVICO ISTITUTO MUSICALE "G.PUCCINI".

13. ISTITUZIONE COMMISSIONI CONSILIARI CONSULTIVE.

14. DETERMINAZIONE COMPOSIZIONE COMMISSIONI CONSILIARI CONSULTIVE.

15. NOMINA COMPONENTI DELLA COMMISSIONE CONSILIARE CONSULTIVA **AFFARI ISTITUZIONALI - BILANCIO**: "BILANCIO - AFFARI ISTITUZIONALI - SERVIZI CIVICI - PERSONALE - PROTEZIONE CIVILE - PARTECIPAZIONI - PATRIMONIO E ORGANIZZAZIONE"

16. NOMINA COMPONENTI DELLA COMMISSIONE CONSILIARE CONSULTIVA **POLITICHE SOCIALI**: SERVIZI SOCIALI - SANITA' - POLITICHE ABITATIVE - ASSOCIAZIONI - LEGALITA' (SICUREZZA)"

17. NOMINA COMPONENTI DELLA COMMISSIONE CONSILIARE CONSULTIVA **POLITICHE EDUCATIVE**: "SCUOLA - CULTURA - POLITICHE GIOVANILI - PARI OPPORTUNITA' - SPORT E TEMPO LIBERO - PACE E SOLIDARIETA' "

18. NOMINA COMPONENTI DELLA COMMISSIONE CONSILIARE CONSULTIVA **TERRITORIO**: " URBANISTICA - LAVORI PUBBLICI - EXPO 2015 - VIABILITA' - TRASPORTI - ENERGIA E AMBIENTE - ATTIVITA' PRODUTTIVE - COMMERCIO - CIMITERI - INNOVAZIONE TECNOLOGICA"

Pioltello, lì 21/09/2011

**IL PRESIDENTE
ANTONIO LEPORE**