



CITTA' DI PIOLTELLO

**Assessorato ai Servizi Sociali, Politiche Abitative,
Famiglia, Volontariato e Relazioni Esterne**

L'Amministrazione Comunale organizza un **Centro Diurno Estivo per bambini e ragazzi dai 3 agli 11 anni**. Il servizio, aperto dal lunedì al venerdì, si svolgerà presso:

la scuola Materna di VIA SIGNORELLI
dal 4 LUGLIO al 29 LUGLIO 2011

la scuola Elementare di via TOGLIATTI
dal 20 GIUGNO al 29 LUGLIO 2011

**LE ISCRIZIONI SI RICEVONO
DA LUNEDI' 9 A MARTEDI' 17 MAGGIO 2011**
presso lo Sportello del Cittadino
via Carlo Cattaneo, 1 - Ingresso p.zza Dei Popoli

AL MATTINO dalle ore 9.00 alle ore 12.45 dal lunedì al venerdì e il sabato dalle ore 8.45 alle ore 12.45;

NEI POMERIGGI di lunedì e giovedì dalle ore 15.00 alle ore 18.15

Il modulo di iscrizione (sul retro) dovrà essere compilato in tutte le sue parti e corredato dei seguenti documenti **obbligatori**:

- certificazione comprovante l'attività lavorativa di **entrambi i genitori** (ultima busta paga o dichiarazione datore di lavoro o iscrizione all'albo dei professionisti o iscrizione alla camera di commercio).

N.B. Non saranno accettate domande incomplete o non corredate dalla documentazione che attesta l'attività lavorativa di entrambi i genitori (requisito indispensabile per usufruire del servizio).

Sarà possibile effettuare l'iscrizione al Centro Diurno Estivo anche da casa propria, compilando il modulo (reperibile sul sito del Comune www.comune.pioltello.mi.it ed inviandolo scansionato e firmato all'indirizzo e-mail cde@comune.pioltello.mi.it, con allegati i documenti sopracitati.

Potranno usufruire della riduzione sulla quota di iscrizione coloro che già beneficiano della tariffa agevolata sul servizio della mensa scolastica o che dimostrano di avere un Isee (redditi 2009) pari o inferiore a 12.000 euro.

Qualora il numero delle richieste dovesse essere superiore alla disponibilità dei posti il criterio di selezione è individuato nella data di presentazione della domanda.

Pioltello, lì

Saimon Gaiotto

Assessore ai Servizi Sociali,
Politiche Abitative, Famiglia,
Volontariato e Relazioni Esterne