



SERVIZI SOCIALI  
CONT SERVIZI SOCIALI

**DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 599 DEL 31/08/2022**

**OGGETTO: MODIFICA DATA DI SCADENZA DELLA MANIFESTAZIONE D'INTERESSE FINALIZZATA ALLA CO-PROGETTAZIONE E CO-GESTIONE DEL BANDO "E-STATE + INSIEME" PUBBLICATO DALLA REGIONE LOMBARDIA CON DELIBERA N. 4676 DEL 10/05/2021 RIVOLTO AL TERZO SETTORE IN BASE AL DECRETO LEGISLATIVO N. 117 DEL 2017 APPROVATA CON DETERMINA DIRIGENZIALE N. 577 DEL 24 AGOSTO 2022**

---

Il presente provvedimento non comporta impegno di spesa.

---



## IL DIRIGENTE

Premesso che:

Con deliberazione di Consiglio Comunale n. 32 del 28 marzo 2022, è stato approvato il Bilancio di Previsione finanziario per gli esercizi 2022-2024;

Con deliberazione del Consiglio Comunale n. 31 del 28 marzo 2022, esecutiva ai sensi di Legge, è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2022-2024 ai sensi degli artt. 151 e 170 del D.Lgs. n. 267/00;

Con deliberazione di Giunta Comunale n. 122 del 21 luglio 2022 è stato approvato il piano esecutivo di gestione - PEG per l'anno 2022 e che con il medesimo atto i responsabili di settore sono stati autorizzati ad adottare tutti gli atti di gestione finanziaria relativi alle spese connesse alla realizzazione degli obiettivi.

Premesso che Regione Lombardia, con delibera n. 6490 del 13/06/2022 ha approvato l'iniziativa "Bando E-state + E+ insieme" che ha l'obiettivo di sostenere la realizzazione di iniziative rivolte all'infanzia e all'adolescenza definendone i criteri e le modalità di attuazione;

Dato atto che l'obiettivo generale è la promozione di interventi a livello territoriale finalizzati ad accrescere, le opportunità di promozione della socialità e più in generale del benessere fisico, psicologico e sociale dei minori nell'età 0 -17 anni e 364 giorni, favorendo:

- l'attivazione coordinata di tutti gli enti in una logica di welfare di comunità;
- l'accessibilità e l'inclusività;
- l'individuazione di un sistema di interventi che prosegua nel corso dell'anno al fine di contribuire ad accrescere le opportunità di accesso ai servizi a sostegno del benessere dei minori e a servizi di conciliazione famiglia lavoro.

Preso atto che:

- il Comune di Pioltello, con atto di Giunta n. 112 del 27/06/2022 ha approvato la partecipazione al bando regionale in oggetto;
- il Comune di Pioltello con determina n. 577 del 24/08/2022 ha approvato una manifestazione di interesse rivolta al terzo settore per la co-progettazione e co-gestione degli interventi relativi al bando "E-state + Insieme" pubblicato da Regione Lombardia con delibera n. 6490 del 13/06/2022 con scadenza il giorno 14/09/2022 alle ore 14,00

Verificato che il bando di Regione prevede, nelle note esplicative (FAQ) che l'accordo di partenariato deve essere caricato sul programma di Regione Lombardia entro 60 giorni dalla pubblicazione del decreto di assegnazione del contributo;

Viste le tempistiche sopra descritte, e dato atto che il decreto di Regione Lombardia, per l'assegnazione del contributo, è stato pubblicato il 13/07/2022 e che quindi a scadenza per adempiere alla presentazione dell'accordo di partenariato è fissata per il giorno 13/09/2022;

Dato atto che per poter adempiere alle prescrizioni di Regione Lombardia si deve necessariamente procedere all'istruttoria relativa alla partecipazione degli organismi del terzo settore entro il 13/09/2022 pertanto la manifestazione di interesse approvata con determina n. 577 del 24/08/2022

deve necessariamente prevedere una scadenza anticipata rispetto a quando definito nella determinazione sopra citata;

VISTI

- il decreto n. 4 del 24/08/2022 che delega, in assenza del Dirigente del Settore , le funzioni dirigenziali ai sensi dell'art. 17, comma 1-bis, D.Lgs. 165/2001 alla Dott.sa Sandra Volpe
- il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 e successive modificazioni;
- lo Statuto Comunale vigente ed il Regolamento di Contabilità dell'Ente;
- il D.Lgs. n. 118/2011 in materia di armonizzazione dei sistemi contabili, modificato ed integrato dal D.Lgs. 126/2014;
- gli allegati pareri

### DETERMINA

1. di anticipare la chiusura della manifestazione di interesse rivolta al terzo settore per la co-progettazione e co-gestione degli interventi relativi al bando "E-state + Insieme" pubblicato da Regione Lombardia con delibera n. 6490 del 13/06/2022 al **07/09/2022 alle ore 20.00**;
2. di pubblicare sul sito e sull'albo pretorio del Comune di Pioltello tale determinazione dando così avviso ai potenziali partecipanti della nuova scadenza,

Pioltello, 31/08/2022

IL DIRIGENTE  
VOLPE SANDRA  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)